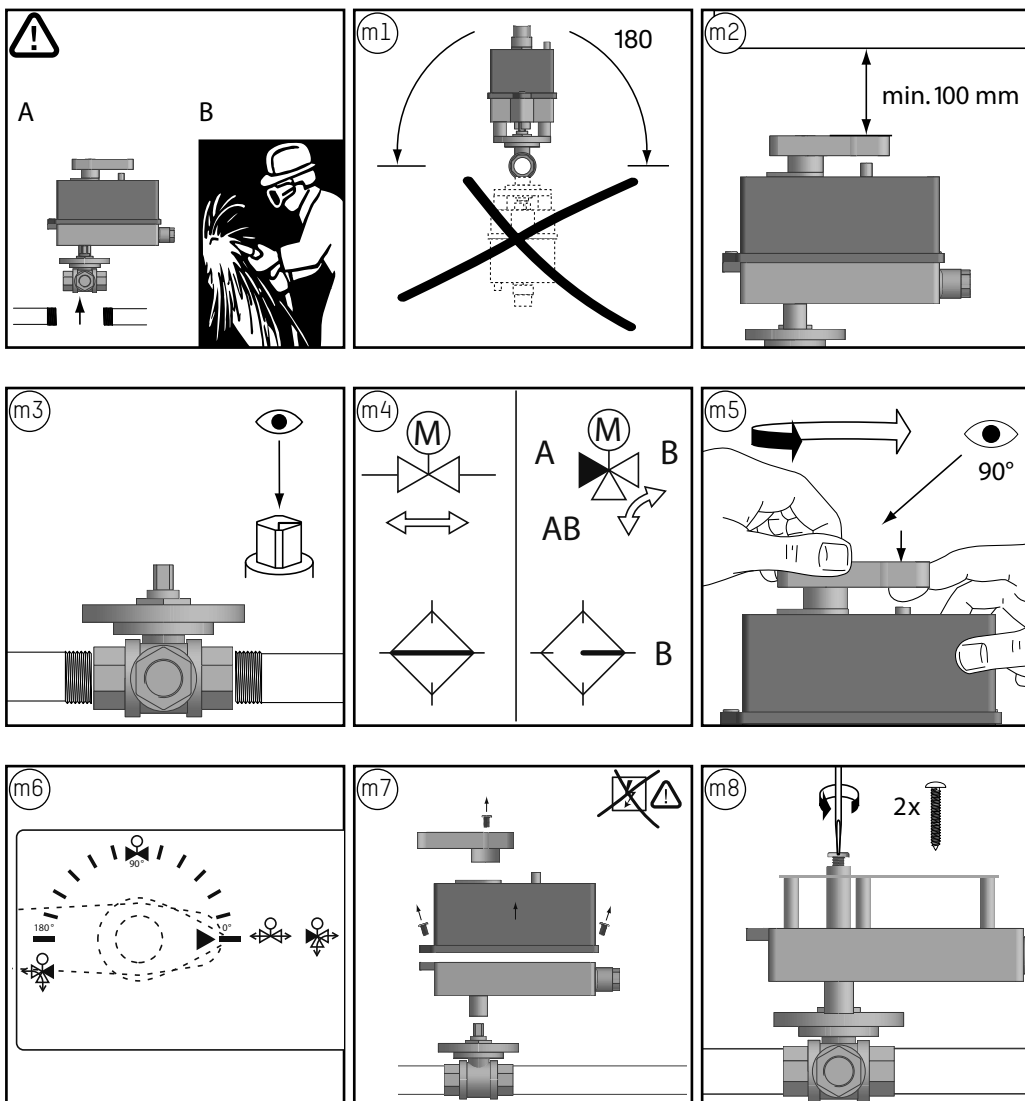


DN	Rp
15	1/2"
20	3/4"
25	1"
32	1 1/4"
40	1 1/2"
50	2"

TB	-15°C... +110°C	
PB	10 bar	



Sicherheitshinweise:

- Im Bereich des Kugelhahns nicht schweißen. Kugelhahn vorher demontieren.
- Vor dem Öffnen des Antriebgehäuses, Stromanschluss trennen! (vgl. m7)

Bild Legende:

- m1 Mögliche Einbaulage des Antriebs im oberen 180°-Bereich möglich. Antrieb nicht nach unten montieren! Oberer Abstand min. 100mm einhalten.
- m2 m3+m4 Lage der Spindelkerbung beachten. Spindelkerbung gemäss Abbildung in Flussrichtung ausrichten.
- m5+m6 Knopf für Handbetrieb nach unten drücken.stellungsanzeiger nach unten drücken. 0°-Stellung des Antriebs muss bei der Montage mit der Spindelkerbung übereinstimmen (vgl. m4+m6).
- m7 Gehäusedeckel öffnen (3 Schrauben). Vor dem Öffnen Stromanschluss trennen!
- m8 Antrieb mit 2 Schrauben auf Kugelhahn befestigen.



Safety notes:

- Do not undertake welding in the vicinity of the ball valve. Dismantle ball valve beforehand.
- Before opening the drive housing, disconnect power supply! (cf. m7)

Key to illustration:

- m1 Installation of the drive is possible in the upper 180° range. Do not mount the drive in a downward direction!
- m2 Ensure clearance of min. 100mm at the top.
- m3+m4 Pay attention to the position of the spindle notch. Align spindle notch with direction of flow as shown in illustration.
- m5+m6 Press down manual operation knob. Turn position indicator to 0° position. During assembly the 0° position of the drive must tally with the spindle notch (cf. m4+m6).
- m7 Open housing lid (3 screws). Disconnect power supply prior to opening!
- m8 Fix drive to ball valve with 2 screws.



- Sicherstellen, dass die Netzspannung mit der Angabe auf dem Ventilgehäuse übereinstimmt.
- Vor dem Öffnen des Gehäusedeckels, Stromzufuhr trennen.
- Ensure that the supply voltage tallies with that quoted on the valve housing.
- Before opening the drive housing, disconnect the power supply.

